

Données techniques		S20E	S22E	S22P
Capacités de serrage et d'affûtage		avec commande		
		PMAC	PMAC	PMAC / NUM
diamètre max. de la pièce		env. 250 mm	env. 250 mm	env. 250 mm
long. max. de la pièce admissible		env. 500 mm	env. 900 mm	env. 900 mm
long. max. de l'affûtage pour programmes standard		max. 340 mm	max. 400 mm	max. 400 mm
Caractéristiques de déplacement, système de mesure				
axe X	longueur d'affûtage	341 mm	400 mm	400 mm
	avance	10.000 mm/min	12.000 mm/min	20.000 mm/min
	entraînement	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA
	couple	2,2 Nm	2,2 Nm	6 Nm / 7,4 Nm
	système de mesure	indirect avec encodeur	direct / échelle en verre	direct / échelle en verre
	résolution	0,000.26 mm	0,000.15 mm	0,000.15 mm
axe Y	longueur d'affûtage	240 mm	310 mm	310 mm
	avance	10.000 mm/min	12.000 mm/min	20.000 mm/min
	entraînement	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA
	couple	1,6 Nm	2,2 Nm	6 Nm / 6 Nm
	système de mesure	indirect avec encodeur	direct / échelle en verre	direct / échelle en verre
	résolution	0,000.26 mm	0,000.15 mm	0,000.15 mm
axe Z	longueur d'affûtage	240 mm	305 mm	305 mm
	avance	10.000 mm/min	12.000 mm/min	20.000 mm/min
	entraînement	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA
	couple	1,6 Nm	2,2 Nm	6 Nm / 6 Nm
	système de mesure	indirect avec encodeur	direct / échelle en verre	direct / échelle en verre
	résolution	0,000.26 mm	0,000.15 mm	0,000.15 mm
axe A	rotation en continu de 0 à 360°	360°	360°	360°
	avance (vitesse d'avance rapide)	120 t/min	600 t/min	600 t/min
	entraînement	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA
	couple	2,2 Nm	25 Nm	40 Nm
	système de mesure	indirect / encodeur	direct / encodeur	direct / encodeur
	résolution	0,000.80°	0,000.18°	0,000.07°
axe C	angle de rotation	192°	224°	224°
	avance (vitesse d'avance rapide)	20 m/min	40 m/min	60 m/min
	entraînement	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA	régulateur digital par moteur CA
	couple	2,2 Nm	120 Nm	190 Nm
Autres données importantes				
Commande	type	ordinateur	ordinateur	ordinateur / NUM Power
		TurboPMAC 1	TurboPMAC 1	TurboPMAC 2 UL / 1050
	Com. et système			Fiberoptics MACRO / Fiberoptics
	système d'exploitation	WINDOWS XP professional	WINDOWS XP professional	WINDOWS XP professional
Broche porte-meule	moteur d'entraînement	entraînement direct asynchrone	entraînement direct synchrone	entraînement direct synchrone
	puissance	7,1 kW à 70% ED	10 kW à 100% ED	15 kW à 100% ED
	refroidissement	par eau	par eau	par eau
	sens de rotation	droite et gauche	droite et gauche	droite et gauche
	vitesse de rotation	en continu 1.000 – 8.000 t/min	en continu 1.000 – 8.000 t/min	en continu 1.000 – 8.000 t/min
Poids		env. 2.200 kg	env. 4.000 kg	env. 4.000 kg
Dimensions	profondeur x largeur x hauteur	env. 1.400 x 2.000 x 2.200 mm	env. 1.800 x 1.800 x 2.150 mm	env. 1.800 x 1.800 x 2.150 mm
	système de mesure	direct / encodeur	direct / encodeur HR	direct / encodeur HR
Changeur de meules		6 fois	4 fois (option 8 fois)	8 fois